



ESPECIFICACIÓN

Aluminum Association 1100, UNS No. A91100, ISO Al99.0Cu.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%Si	%Fe	%Cu	%Mn	%Zn	Otros elementos		%Al
					Cada uno	Total	
0.95 (Si + Fe)		0.05 - 0.20	0.05	0.10	0.05	0.15	Balance

PROPIEDADES

SISTEMA MÉTRICO

SISTEMA INGLÉS

■ FÍSICAS

Densidad

2.71 g/cc

0.098 lb/in³

■ MECÁNICAS

Módulo de elasticidad

69 GPa

10 000 ksi

Módulo de corte

26 GPa

3 750 ksi

■ TÉRMICAS

Punto de fusión

643 a 657 °C

1190 a 1215 °F

Solidus

643 °C

1190 °F

Liquidus

657 °C

1215 °F

Capacidad de calor específico

904 J/kg-K

0.216 Btu/lb-°F

CARACTERÍSTICAS GENERALES.

- Presentación en lingote de 8, 10, 300 y 1000 Kg.
- Buena capacidad de deformación y alta resistencia a la corrosión.

APLICACIONES

- Productos y equipo involucrados en manipulación y almacenamiento de productos alimenticios y químicos.
- Chapas de metal.
- Conjuntos soldados. intercambiadores de calor.
- Placa litográfica.
- Placas de identificación.
- Reflectores de luz.