



## ESPECIFICACIÓN

Aluminum Association 332.0, 332.1, 332.2, UNS No. A03320, A03321, A03322.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

%Si	%Fe	%Cu	%Mn	%Mg	%Ni	%Zn	%Ti	Otros elementos		%Al
								Cada uno	Total	
8.5 - 10.5	0.6-1.2	2.0-4.0	0.1-0.5	0.5 - 1-5	0.50	1.0	0.25	0.05	0.50	Balance

## PROPIEDADES

## SISTEMA MÉTRICO

## SISTEMA INGLÉS

## ■ FÍSICAS

Densidad

2.71 g/cc

0.098 lb/in<sup>3</sup>

## ■ MECÁNICAS

Dureza Brinell

105 HB min.

105 HB min.

Esfuerzo de tensión

248 MPa.

36 ksi.

Esfuerzo de fluencia

193 MPa

28 ksi

Elongación en 50mm (2in)

1%

1%

## ■ T5

Temperatura de tratamiento

204 °C

400 °F

Tiempo de tratamiento

7 a 9 hrs.

7 a 9 hrs.

Medio de temple

Agua

Agua

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Presentación en lingote de 8, 10, 300 y 1000 Kg.
- Empleado en el proceso de fundición de molde permanente.
- Excelente fluidez y resistencia a alta temperatura, bajo coeficiente de expansión térmica, buena resistencia al desgaste. Excelentes resultados en soldadura por arco.

## APLICACIONES

- Pistones de automóviles y diesel, poleas, transmisión, rodamientos.

## CONSECUENCIA DE EXCEDER LÍMITES DE IMPUREZAS

Propiedades mecánicas relativamente sensibles a impurezas.