



ESPECIFICACIÓN

Aluminum Association 356.0, 356.1, 356.2, UNS No. A03560, A03561, A03562, ISO 3522 AISi7Mg y R2147 AISi7Mg.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%Si	%Fe	%Cu	%Mn	%Mg	%Zn	%Ti	Otros elementos		%Al
							Cada uno	Total	
6.5-7.5	0.13-0.6	0.1-0.25	0.05-0.35	0.2 - 0.45	0.35	0.25	0.05	0.15	Balance

PROPIEDADES

SISTEMA MÉTRICO

SISTEMA INGLÉS

■ FÍSICAS

Densidad

2.686 g/cc

0.097 lb/in³

■ MECÁNICAS

Dureza Brinell

40 a 70 HB

40 a 70 HB

Módulo de elasticidad

72.4 GPa

10500 ksi

Módulo de corte

27.2 GPa

3950 ksi

Esfuerzo de tensión

164 MPa

24 ksi

Esfuerzo de fluencia

124 MPa

18 ksi

Elongación en 50mm (2in)

6 %

6 %

■ TÉRMICAS

Punto de fusión

555 a 615 °C

1035 a 1135 °F

Solidus

555 °C

1035 °F

Liquidus

615 °C

1175 °F

Capacidad de calor específico

389 J/kg-K

0.230 Btu/lb-°F

Calor latente de fusión

389 kJ/kg

167 Btu/lb

■ DE PROCESO DE FABRICACIÓN PARA PIEZAS

Temperatura de fusión

675 a 815 °C

1250 a 1500 °F

Temperatura de colada

675 a 790 °C

1250 a 1450 °F

Temperatura de solidificación

535 a 540.6 °C

995 a 1005 °F

CARACTERÍSTICAS GRALES.

- Presentación en lingote de 8, 10, 300 y 1000 Kg.
- Empleado en el proceso de fundición de molde en arena y permanente.
- Excelente moldeabilidad, buena soldabilidad, hermeticidad, buena resistencia a la corrosión.

APLICACIONES

- Piezas de bomba de aeronaves, accesorios de aeronaves y partes de panel de control, bloques de cilindros refrigerados por agua, cilindros de sistemas de frenos, caja de transmisión, rines, aplicaciones eléctricas.

CONSECUENCIA DE EXCEDER LÍMITES DE IMPUREZAS

Alto contenido de cobre o níquel disminuye la ductilidad y resistencia a la corrosión. Alto contenido de hierro disminuye la resistencia y la ductilidad.