



ESPECIFICACIÓN

Aluminum Association 3105, UNS No. A93105, ISO AIMn0.5Mg0.5.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%Si	%Fe	%Cu	%Mn	%Mg	%Cr	%Zn	%Ti	Otros elementos		%Al
								Cada uno	Total	
0.60	0.70	0.30	0.3 - 0.8	0.2 - 0.8	0.20	0.40	0.10	0.05	0.15	Balance

PROPIEDADES

SISTEMA MÉTRICO

SISTEMA INGLÉS

■ FÍSICAS

Densidad

2.71 g/cc

0.098 lb/in³

■ MECÁNICAS

Módulo de elasticidad

69 GPa

10 000 ksi

Módulo de corte

25 GPa

3600 ksi

Coeficiente de Poisson

0.33

0.33

■ TÉRMICAS

Punto de fusión

638 a 657 °C

1180 a 1215 °F

Solidus

638 °C

1180 °F

Liquidus

657 °C

1215 °F

Capacidad de calor específico

897 J/kg-K

0.214 Btu/lb-°F

■ DE PROCESO DE FABRICACIÓN PARA PIEZAS

Temperatura de recocido

345 °C

650 °F

Trabajo en caliente

204 a 371 °C

400 a 700 °F

CARACTERÍSTICAS GENERALES.

- Presentación en lingote de 8, 10, 300 y 1000 Kg.
- Buena resistencia a la corrosión, formabilidad y soldabilidad.

APLICACIONES

- Tapas y costuras de latas, revestimientos residenciales.
- Casas rodantes.
- Componentes de chapas formadas y/o soldadas, canaletas.

CONSECUENCIA DE EXCEDER LÍMITES DE IMPUREZAS

El aumento de cobre puede ocasionar disminución en la resistencia a la corrosión. El contenido de impurezas puede ser muy alto antes de observar efectos graves.